

belinka kemostik

tovarna lepil in kemičnih izdelkov, d.o.o.
Mekinje, Molkova pot 16
SI-1241 Kamnik, Slovenija
e-pošta: kemostik@belinka.si
<http://www.belinka.si/>
tel.:+386 (0)1 830 37 50

TEHNIČNA INFORMACIJA



Fax.:+386 (0)1 830 37 79

NEOSTIK SK-111 PROFESIONAL

NEOSTIK SK-111 je univerzalno visokokvalitetno enokomponentno kontaktno lepilo na osnovi sintetičnega kavčuka in topil. Lepilo je primerno za ročni nanos.

NEOSTIK SK-111 se uporablja pri izdelavi in popravilu obutve, v mizarstvu in gradbeništvu, za vsa kvalitetna lepljenja gume, usnja, plastike, talnih oblog (pluta, tekstilne obloge, PVC obloge, linolej,...), laminatov med seboj ali na les, kovine, kamen, beton,...Lepilo je se uporablja tudi v tapetniški industriji za lepljenje poliestrske ali poliuretanske pene med seboj ali na les, iverico, vezano ploščo, filc,...Lepilo je primerno tudi za lepljenje večjih površin usnja in umetnega usnja na PUR peno, zvočnih in toplotnih izolacij (razen STIROPOR®-ja) na omet, beton in les, kakor tudi laminatov na les, iverico ali vezano ploščo.

TEHNIČNI PODATKI:

Suhi ostanek	min. 20%
Viskoznost	ca 3000 mPas
Odprti čas	cca 8 min. (odvisno od materialov, temperature, vlage itd.); <u>Površini spojimo, ko se sloj lepila toliko osuši, da se lepilo ne vleče več za prstom, a še daje občutek lepljivosti.</u>
Delovna temperatura	+15 do +20°C
Nanos	obojestransko
Poraba	cca. 250 g/m ² (odvisno od površin, ki jih lepimo)
Čiščenje in razredčevanje	RAZREDČILO SK
Skladiščenje	+8 do +25°C
	POZOR! LAHKO VNETLJIVO!
Rok uporabe	1 leto v originalno zaprti embalaži

UPORABA:

Površine, ki jih lepimo pred lepljenjem očistimo vseh nečistoč (olja, maščobe, ostanki barv in lakov) ter odprašimo. Površine morajo biti suhe. Gladke površine pred lepljenjem nahrapavimo. se nanaša tudi s krajšim tršim čopičem ali drobno nazobčano lopatico. Počakamo, da se sloj lepila primerno osuši ter površini s pritiskom (0,5 do 3 kg/cm² cca. 30 s) spojimo. Po lepljenju lege materialov ne moremo več popravljati.

Suh lepilni sloj je mogoče termično reaktivirati (T akt. 70 – 80°C), kar omogoča hitro serijsko lepljenje. Lepilu pred uporabo lahko dodamo 5-10% TRDILCA FE. S tem dosežemo večje trdnosti in temperaturno obstojnost zlepkov. Mešanico lepila in trdilca moramo porabiti v cca 2 urah.

Za razredčevanje lepila in čiščenje orodja uporabljamo RAZREDČILO SK.

OPOZORILA:

Izdelek je lahko vnetljiv in zdravju škodljiv in okolju nevaren. Vsebuje bencin in toluen. Izdelek vsebuje kolofonijo. Stik s kožo lahko povzroči preobčutljivost.

Standardna opozorila:

Draži oči in kožo. Zdravju škodljivo: nevarnost hudih okvar zdravja zaradi dolgotrajnejšega vdihavanja. Možna nevarnost škodovanja nerojenemu otroku. Strupeno za vodne organizme: lahko povzroči dolgotrajne škodljive učinke na vodno okolje. Hlapi lahko pozročijo zaspanost in omotico.

Za podrobnejše informacije zahtevajte varnostni list.

Ti podatki so plod naših dosedanjih izkušenj. Navodila so prirejena za tipične primere. Pri posebnih primerih in izjemnih razmerah ne moremo prevzeti odgovornosti za uspeh pri vašem delu. Upamo, da vam bodo ta navodila v pomoč pri delu z našimi izdelki. V primeru nejasnosti oziroma dodatnih vprašanj vam je na razpolago naša tehnična služba.